

Förstahandsvalet för process- och maskinindustrin

Information om stålsorten **1.4404** | **S31603** | **X2CrNiMo 17-12-2** | **AISI 316L**

Stålsorten 1.4404 är ett **austeniskt rostfritt stål** och hör till de vanligaste typerna av korrosionsbeständigt rostfritt stål. På grund av dess molybdenhalt har det en **hög beständighet** mot icke-oxiderande syror och halogenhaltiga medier. Dessutom kan detta material användas i temperaturer från cirka 550 °C och är beständigt mot interkristallin korrosion vid konstant drift i upp till 300 °C.

Tack vare dess höga beständighet används 1.4404 inom flera olika industrier. Hit hör förutom den kemiska och farmaceutiska industrin, pappersmasse- och pappersindustrin även maskinindustrin samt fordons- och flygindustrin.

SVETSNING

1.4404 är ett utmärkt stål för svetsning. Mellansträngstemperaturen bör inte överskrida 200 °C. Ingen efterföljande värmebehandling krävs. Positivt är att svetsningen inte påverkar skyddet mot interkristallin korrosion.



STÅNGSTÅL

TILLGÄNGLIGA DIMENSIONER

3, 4, 5, 6, 7, 8, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 18, 20, 22, 25, 26, 28, 30, 32, 34, 35, 36, 38, 40, 42, 45, 48, 50, 51.2, 52, 54, 55, 56.2, 60, 61.2, 65, 66.2, 70, 71.4, 75, 76.4, 80, 81.4, 85, 86.4, 90, 91.4, 95, 96.4, 100, 102, 105, 107, 110, 112, 115, 117, 120, 122, 125, 130, 135, 140, 145, 150, 155, 160, 165, 170, 175, 180, 190, 200, 210, 220, 230, 240, 250, 260, 270, 280, 290, 300, 310, 320, 325, 330, 340, 350, 360, 370, 375, 380, 390, 400, 410, 420, 425, 430, 440, 450, 475, 500, 525, 550, 575, 600 och 625 mm



ANVÄNDNINGSSOMRÅDEN

- Byggindustri
- Kemisk och farmaceutisk industri
- Dekorativa syften och köksutrustning
- Maskinindustri
- Livsmedelsindustri
- Petrokemisk industri
- Fordons- och flygindustri
- Elektronisk utrustning

SPÅNBRYTANDE BEARBETNING

Materialet har en tendens till kallhärdning. På grund av dess dåliga värmeledningsförmåga bör bearbetningen utföras med lämpliga hårdmetallverktyg under tillräcklig kylning.

MEKANISKA EGENSKAPER VID FÖRHÖJDA TEMPERATURER

	Leveranstillstånd	Temperatur °C							
		100	150	200	250	300	350	400	450
Rp 0,2	släckglödgat	≥165	≥150	≥137	≥127	≥119	≥113	≥108	≥103
Rp 1,0	släckglödgat	≥200	≥180	≥165	≥153	≥145	≥139	≥135	≥130

MEKANISKA EGENSKAPER VID RUMSTEMPERATUR

De angivna värdena gäller för stångstål till max. 160 mm (EN 10088-3)

Sträckgräns Rp0,2 (N/mm²): min. 200	Brottförlängning A5 (%): på längden: min. 40
Sträckgräns Rp1,0 (N/mm²): min. 235	Slagprov (ISO-V) J: på längden: min. 100
Draghållfasthet Rm (N/mm²): 500 - 700	

KEMISK ANALYS

Kem. element	1.4404	
	min.	max.
C	-	0,03
Si	-	1,0
Mn	-	2,0
P	-	0,045
S	-	0,03
Cr	16,5	18,5
Ni	10,0	13,0
Mo	2,0	2,5
N	-	0,1

VÄRMEBEHANDLING

Släckglödning: 1020 - 1120 °C	Nedkylning: Luft eller vatten
Varmformning: 900 - 1200 °C	

STAPPERT Sverige AB

Box 82 · 34321 Älmhult
Besöksadress:
Gamla Slätthultsvägen 8 · 343 34 Älmhult
T +46 476 48550

sverige@stappert.biz
sverige.stappert.biz



STAPPERT

INOX INTELLIGENCE.